

## NOTE TECHNIQUE SENSEO 2 ET SENSEO NEW GENERATION

Reference no. : SDA\_87588

### Symptôme :

Les tasses sont à moitié remplies OU la cafetière s'éteint durant l'infusion du café :

La plainte du consommateur pour ce problème peut être: "mes tasses sont remplies à moitié lorsque je demande des cafés à ma SENSEO" ou "Mon appareil s'éteint brusquement lorsque elle est train de faire couler le café ». Le résultat est le même, les tasses sont partiellement remplies. Le fonctionnement normal de l'appareil est de rester allumé au moins une heure après que le dernier café SENSEO ait été demandé. Il a été démontré que la valeur de la capacité C1 (Condensateur jaune de la carte PCBA), se détériore avec le temps. Quand ceci arrive, à pleine charge il se produit une chute de tension qui force le passage de l'appareil en mode veille.

### Solution :

Nouvelle politique de réparation sur Senseo 2 et Senseo New Generation : Il est maintenant OBLIGATOIRE d'effectuer la réparation au composant, le condensateur C1 ou C11 de couleur jaune et de marque DAIN doit être remplacé par le condensateur EPCOS de couleur bleue. La pièce de rechange est disponible sous la référence 12NC suivante : 996510047409.

Les appareils déjà équipés d'un condensateur bleu EPCOS n'ont pas besoin d'être remplacés.

### Remarque :

Mise à jour 19 – 03 – 2012 : Seule la réparation au composant est autorisée à partir de cette date pour les gammes Senseo 2 / Senseo New Generation. Aucune carte ne doit être remplacée pour ce défaut et le remplacement des cartes est désormais à **proscrire**, il pourra se faire de façon exceptionnelle pour les défauts autre que "Les tasses sont à moitié remplies "OU" la cafetière s'éteint durant l'infusion du café".

### Liste des modèles concernés :

HD7810/10 HD7810/11 HD7810/12 HD7810/15 HD7810/15/54 HD7810/15B HD7810/15E HD7810/16  
HD7810/17 HD7810/18 HD7810/19 HD7810/20 HD7810/21 HD7810/29 HD7810/31 HD7810/40 HD7810/41  
HD7810/51 HD7810/55 HD7810/56 HD7810/60 HD7810/61 HD7810/62 HD7810/63 HD7810/64 HD7810/65  
HD7810/65/54 HD7810/65B HD7810/65E HD7810/66 HD7810/67 HD7810/68 HD7810/69 HD7810/70  
HD7810/71 HD7810/72 HD7810/73 HD7810/75 HD7810/75/54 HD7810/75B HD7810/75E HD7810/76  
HD7810/77 HD7810/78 HD7810/79 HD7810/80 HD7810/80ABO HD7810/81 HD7810/85 HD7810/85/56  
HD7810/90 HD7810/91 HD7810/95 HD7810/95/98 HD7810/95<sup>E</sup> HD7810/98 HD7811/15 HD7811/15/54  
HD7811/55 HD7811/60 HD7811/62 HD7811/64 HD7811/65 HD7811/65/54 HD7811/66 HD7811/68 HD7811/72  
HD7811/75 HD7811/75/79 HD7811/92 HD7811/93 HD7811/94 HD7811/98 HD7812/10 HD7812/11 HD7812/20  
HD7812/21 HD7812/50 HD7812/51 HD7812/55 HD7812/59 HD7812/60 HD7812/61 HD7813/54 HD7813/56  
HD7813/58 HD7813/62 HD7814/00 HD7814/60 HD7814/62 HD7815/68 HD7816/50 HD7820/31 HD7820/33  
HD7820/51 HD7820/53 HD7820/60 HD7820/61 HD7820/63 HD7820/65 HD7820/69 HD7820/70 HD7820/71  
HD7820/73 HD7820/79 HD7822/60 HD7822/61 HD7822/67 HD7823/10 HD7823/11 HD7823/20 HD7823/21  
HD7823/30 HD7823/31 HD7823/41 HD7823/50 HD7823/51 HD7823/60 HD7823/61 HD7823/73 HD7823/80  
HD7823/81 HD7823/90 HD7823/91 HD7824/50 HD7824/51 HD7824/53 HD7824/55 HD7824/59 HD7824/60  
HD7824/61 HD7824/63 HD7824/65 HD7824/80 HD7824/81 HD7830/40 HD7830/41 HD7830/50 HD7830/51  
HD7830/53 HD7830/55 HD7830/60 HD7830/61 HD7830/63 HD7830/65 HD7830/69 HD7830/70 HD7830/71  
HD7830/80 HD7830/81 HD7832/55 HD7841/00 HD7841/01 HD7841/09 HD7842/00 HD7842/01 HD7843/00  
HD7843/01

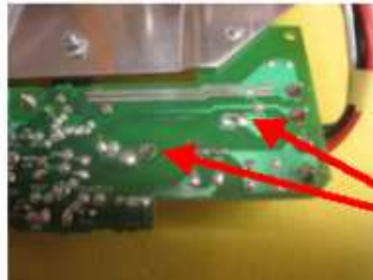
### AIDE TECHNIQUE AU REMPLACEMENT DU CONDENSATEUR :

Remplacement du condensateur sur carte PCB Senseo avec pattes recourbées. Le condensateur C1/C11 (grand jaune) doit être remplacé.

Vue de côté



Vue de dessous



Qu'avez vous besoin :

Station de soudage, température réglée 400 °C.

Pointe à souder, de type tournevis de 2,4 mm (Ref Farnell 5071069 (sans plomb)) .

Pince nez long, 120MM (Ref Farnell 904740).

Tresse à dessouder (Ref Farnell 957227).

Les condensateurs de remplacement sont disponibles sous le 12NC: 996510047409.

Comment faire pour dessouder :

**Etape 1 :**

Ajouter de la soudure étain supplémentaire sur les pattes du condensateur.

Mettez la pointe du fer à souder sur les pattes de soudure du condensateur.

Mettre le fil d'étain sur la surface de contact de la brasure et le fer à souder.

Lorsque la soudure à l'étain est en fusion, ajouter un peu d'étain en alimentant le fil de soudure sur les pattes du composant.

Retirez le fil de soudure et le fer à souder.

(Cette action est nécessaire pour amener de la soudure supplémentaire sur les pattes du composant).

**Etape 2 :**

Retrait de la soudure étain des pattes du condensateurs.

Mettez la tresse à dessouder sur le dessus de la soudure du composant et placez la pointe du fer à souder sur le dessus de la tresse.

Appuyez sur la pointe de soudure, la soudure à l'étain fond et sera absorbée par la tresse à dessouder.

Lorsque la tresse à dessouder est pleine d'étain, libérer la pointe du fer à souder et décaler la tresse à dessouder sur une partie propre puis recommencer.

Répéter cette action jusqu'à ce que tout l'étain soit retiré des pattes du composant.

Remarque : Vous pouvez aussi utiliser pour cette opération de dessoudage si vous en possédez une, une pompe à dessouder par vide d'air. Les différentes étapes avec ce type d'équipement seront à effectuer dans le même ordre qu'avec l'utilisation de la tresse à dessouder.



### Etape 3 :

Pliage des pattes du condensateur :

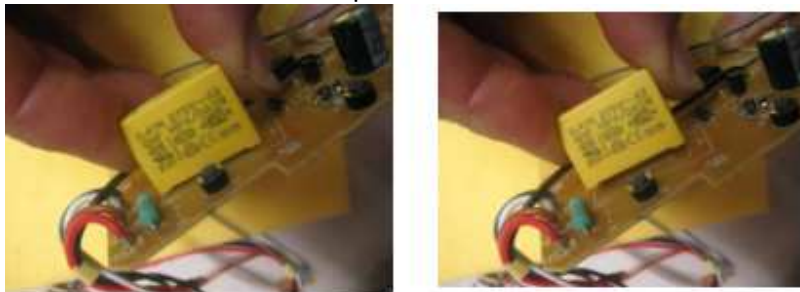
Pliez les deux pattes du condensateur perpendiculaire à la surface de la PCB :



### Etape 4 :

Retrait du condensateur :

En utilisant une force vous pouvez retirer le condensateur de la carte :



### Etape 5 :

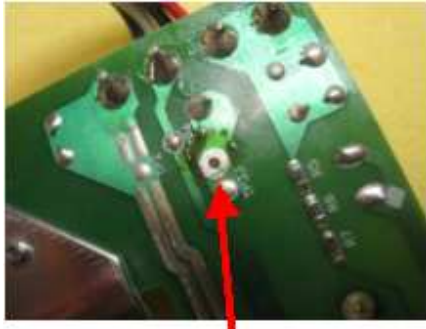
Nettoyage des plots de soudure :

Mettez la tresse à dessouder sur le dessus de la pastille de soudure et placez la pointe du fer à souder sur le dessus de la tresse.

Appuyez sur la pointe de soudure, l'étain fond et sera absorbée par la tresse à dessouder.

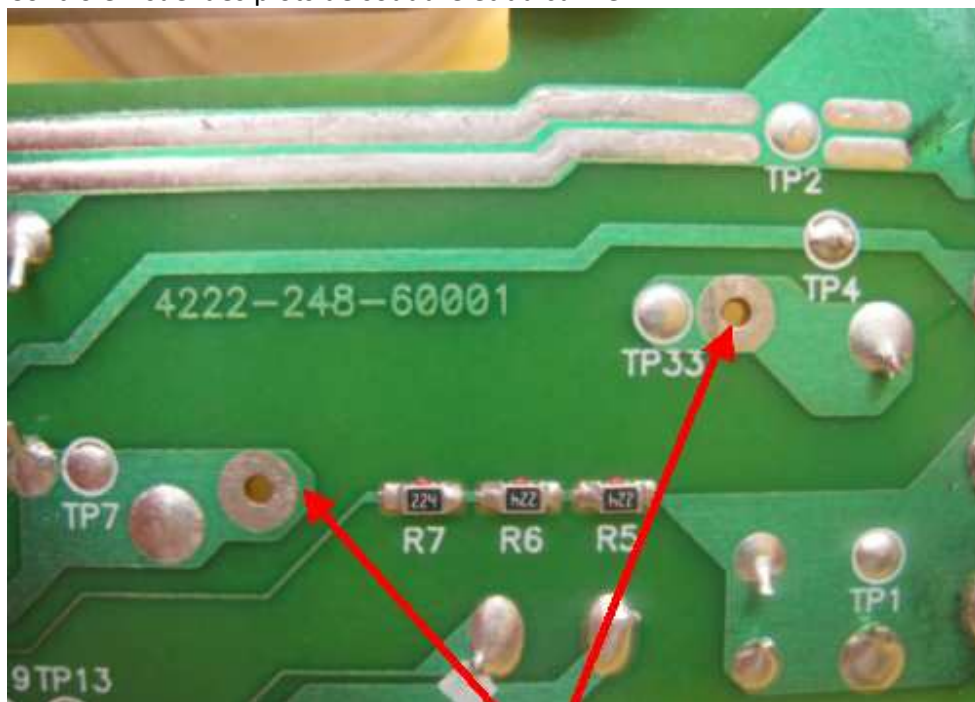
Lorsque la tresse à dessouder est pleine d'étain, nettoyer la pointe du fer et déplacer la tresse sur une partie propre puis recommencer.

Répéter l'action jusqu'à ce que tout l'étain soit retiré de la carte :



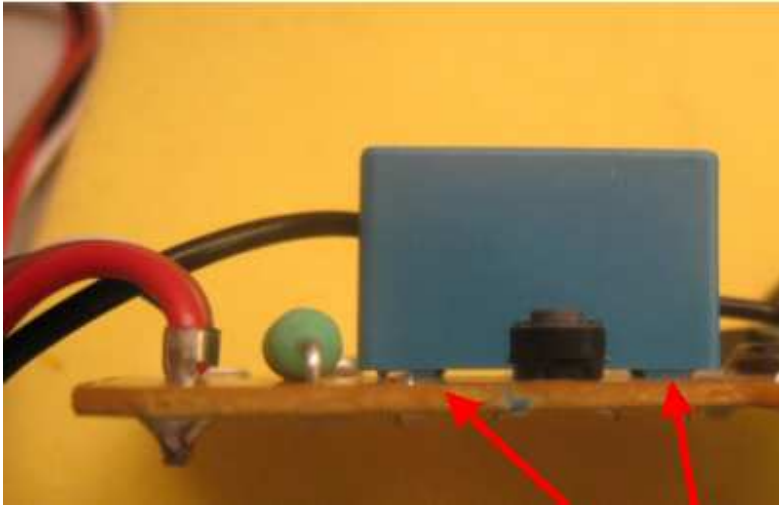
**Etape 6 :**

Contrôle visuel des plots de soudure et du cuivre :



Soudure du nouveau condensateur :

Monter le côté plat du condensateur sur la carte, il ne doit y avoir d'écart entre le corps du condensateur et la surface de la carte PCB :



Pas besoin de plier les pattes du nouveau condensateur :

